**Załącznik nr 1 do szacowania wartości zamówienia**

Opis przedmiotu zamówienia

|  |  |
| --- | --- |
| **Dane techniczne agregatu** | |
| Rok produkcji | 2025 |
| Gwarancja | min. 36 miesięcy |
| Moc znamionowa | min. 150 kVA / 120 kW |
| Ciśnienie akustyczne | Maks. 100 dB(A) |
| Napięcie | 230/400 V |
| Częstotliwość | 50 Hz |
| Pojemność zbiornika paliwa | min. 300 l |
|  |  |
| **Silnik** | |
| Rodzaj silnika | wysokoprężny |
| Paliwo | olej napędowy |
| Norma emisji spalin | Zgodne z aktualnie obowiązującymi przepisami |
| Chłodzenie | cieczą |
| Obroty | 1500 obr/min |
| Moc silnika (kW) | min. 130 kW |
| Spalanie przy 100% obciążeniu | max. 36 l/h |
|  |  |
| P**rądnica** | |
| Napięcie znamionowe [V] | 400 |
| Moc znamionowa | min. 120 kW |
| Technologia | bezszczotkowa |
| Poziom wydajności prądnicy | min. 90% |
|  |  |
| **Sterownik** | |
| Funkcje | Kontrola zasilania sieciowego, dziennik zdarzeń, pomiar wartości prądu na 3 fazach, pomiar napięcia sieci i generatora, licznik czasu pracy, pełne zabezpieczenie silnika i prądnicy, darmowa aplikacja dla Android lub iOS do podglądu parametrów agregatu,  wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail |
| **Wyposażenie** | |
| * Presostat niskiego ciśnienia oleju * akumulator rozruchowy * obudowa wyciszona * grzałka silnika z termostatem * filtr paliwa z separatorem wody * tłumik z kompresorem drgań * moduł AVR * uchwyty załadunkowe * płyny eksploatacyjne (olej, płyn chłodniczy) * wyłącznik awaryjny STOP na obudowie * instrukcja obsługi agregatu w języku polskim * schematy elektryczne * karta gwarancyjna * Deklaracja Zgodności CE, certyfikaty | |
| **INNE:** | |
| - agregat przystosowany do eksploatacji we wszystkich porach roku w warunkach atmosferycznych spotykanych w polskiej strefie klimatycznej w temperaturze otoczenia od – 25 do + 45 ;  - przystosowany do przechowywania na wolnym powietrzu w miejscach niezadaszonych  - obudowa agregatu zabezpieczona antykorozyjnie  - wszystkie zamki muszą być osłonięte od zanieczyszczeń i wilgoci w celu minimalizacji ryzyka zacięcia lub zamarznięcia zamka  - wyświetlacz panelu sterowania w technologii LED;  - konstrukcja ramy głównej zabezpieczona antykorozyjnie  - silnik uruchamiany rozrusznikiem  - rozruch silnika wykonalny po wciśnięciu przycisku START  - panel obsługi w języku polskim  - agregat wyposażony w rozdzielnie wraz z panelem gniazd przyłączeniowych z zastosowaną kombinacją gniazd jednofazowych (4x16A), trójfazowych (1x63A) , (2x32A) oraz (2x16A) z listwą odbioru mocy. | |
| **Przyczepa** | |
| - fabrycznie nowa | |
| - przyczepa homologowana do transportu agregatu – dopuszczona do ruchu drogowego | |
| - dwu osiowa dostosowana do oferowanego agregatu | |
| Inne:  - przyczepa wyposażona w podpory do stabilizacji które na czas transportu nie mogą utrudniać jazdy w terenie  - przyczepa powinna być wyposażona w hamulec najazdowy  - przyczepa powinna być wyposażona w koło zapasowe z uchwytem do mocowania  - przyczepa wyposażona w zamykaną skrzynię na akcesoria o wymiarach min. 700x400x700 mm (DłxSzxWys)  - przyczepa powinna posiadać dyszel przestawny/regulowany wraz z wymiennymi zaczepami kulowy/oczkowy które będą dołączone do przyczepy  - przyczepa wyposażona w dwa kliny pod koła zamontowane na przyczepie  - instalacja elektryczna przyczepy dostosowana do napięć DC 12V i 24V  - cała zabudowa musi uwzględniać dopuszczalne naciski na poszczególne osie oraz nie przekraczać DMC max. 3500 kg  - maksymalna szerokość zewnętrzna zabudowanej przyczepy – 2 m | |
| **Inne wymagania** | |
| - montaż agregatu na odpowiednio dostosowanej przyczepie zapewniającej stabilną i bezpieczną eksploatacje  - dostawca uruchomi agregat i przeprowadzi szkolenie z obsługi agregatu na miejscu dostawy  - dostawca zapewni paliwo i inne płyny eksploatacyjne na czas uruchomienia agregatu i podczas szkolenia wskazanych przez Zamawiającego osób  - dostawca zapewnia wszystkie przeglądy agregatu przez okres trwania gwarancji nie rzadziej niż raz na rok  - dostawca dostarcza agregat z pełnym zbiornikiem paliwa  - dostawca dostarcza 4 szt. przenośnych rozdzielnic z przewodem do podłączenia agregatu o długości min. 30m z zastosowaną kombinacją gniazd jednofazowych (4x16A), trójfazowych (1x32A) oraz (2x16A)  - Zamawiający dopuszcza zastosowanie urządzeń równoważnych lub lepszych, tj. o parametrach funkcjonalnych nie gorszych niż wskazane przez Zamawiającego. | |